

1013

AANBEVELING
van het Comité van Ministers van de Benelux Economische Unie
inzake de harmonisatie der wetgevingen betreffende
niet-automatische weegwerktuigen

M (68) 47

Het Comité van Ministers van de Benelux Economische Unie,
Gelet op de artikelen 3, 6, 7 en 8 van het Unieverdrag,
Gelet op artikel 9 van de Overgangsovereenkomst,
Overwegende, dat de wetgevingen inzake niet-automatische
weegwerktuigen, dienen te worden geharmoniseerd,

Beveelt aan :

Enig artikel

De Regeringen van de drie Beneluxlanden worden uitgenodigd hun wetgevingen inzake niet-automatische weegwerktuigen aan te passen aan bijgaand Reglement, met het oogmerk de inwerkingtreding daarvan uiterlijk op 1 januari 1970 te doen plaatsvinden.

Gedaan te Brussel, op 11 december 1968.

De Voorzitter van het Comité van Ministers,

P. GREGOIRE

TECHNISCH REGLEMENT
voor de niet-automatische weegwerktuigen

M (68) 47, Bijlage

1. Constructie

1.1. De weegwerktuigen moeten zodanig zijn ontworpen en vervaardigd dat zij aan hun gebruiksdoel beantwoorden. Zij moeten stevig en zorgvuldig gebouwd zijn.

1.2. De weegwerktuigen mogen niet zodanig zijn samengesteld dat frauduleus gebruik wordt bevorderd. Zij moeten zodanig gebouwd zijn dat bij hun gebruik geen misleiding kan ontstaan en willekeurige ontregeling wordt voorkomen.

1.3. Scheefstelling van een weegwerktuig mag geen hinderlijke invloed op de weegeigenschappen hebben. Zo nodig kan worden verlangd, dat daartoe geschikte inrichtingen de juiste stand van het weegwerktuig aangeven en dat inrichtingen zijn aangebracht met behulp waarvan het weegwerktuig in de juiste stand kan worden gebracht.

Overige invloeden van buitenaf, zoals wisselingen van de temperatuur, de voedingsspanning, en dergelijke meer mogen geen nadelig effect op de meeteigenschappen hebben. Zo nodig kunnen voorzieningen worden verlengd welke dit effect tegengaan.

1.4. Weegwerktuigen die vast zijn opgesteld of die zijn ingebouwd in een installatie, moeten zodanig zijn geconstrueerd dat hun volledig onderzoek niet wordt bemoeilijkt.

2. Aanwijs- en afdrukinrichtingen

2.1. Ieder weegwerktuig moet voorzien zijn van minstens één aanwijs- of afdrukinrichting.

2.2. De aanwijs- en afdrukinrichtingen van weegwerktuigen met verdelingen in eenheden van massa kunnen continu of discontinu zijn.

2.3. Het aflezen van de weegresultaten moet gemakkelijk, betrouwbaar en ondubbelzinnig kunnen geschieden; inzonderheid dient aan het beginsel van eenvoudige nevenschikking te zijn voldaan.

2.4. De evenwichtstoestand moet zowel onbelast als bij elke belasting waarvoor het weegwerktuig bestemd is, duidelijk kenbaar zijn en gemakkelijk waarneembaar aangewezen worden.

3. Hulpinrichtingen

3.1. Een weegwerktuig mag zodanig zijn ingericht, dat hulpinrichtingen, als nulstelinrichtingen, tarra-inrichtingen, telwerken, prijsberekeningsmechanismen, hulpijkinrichtingen en dergelijk meer, kunnen worden aangebracht.

3.2. De hulpinrichtingen zijn slechts toelaatbaar, voor zover zij de juiste werking van het weegwerktuig niet schaden en geen aanleiding tot misleiding kunnen geven.

4. Opschriften

4.1. Op elk weegwerktuig is, hetzij direct, hetzij door middel van een plaat, die vast met het weegwerktuig is verbonden, duidelijk en duurzaam vermeld :

- a. het bij de goedkeuring van het model toegekende kenmerk ;
- b. de identificatie van de fabrikant ;
- c. de metrologische kenmerken van het weegwerktuig ;
- d. elke andere aanduiding, welke de nationale administratie in verband met de identificatie, de samenstelling of de werkwijze van het weegwerktuig noodzakelijk acht.

4.2. Op de weegwerktuigen mag zijn vermeld :

- a. een type-aanduiding van het weegwerktuig ;
- b. elke andere aanduiding van niet metrologische aard welke geen aanleiding tot misleiding kan geven.

5. Nauwkeurigheidsklasse

De weegwerktuigen worden onderverdeeld in nauwkeurigheidsklasse. Aan elk weegwerktuig wordt naar gelang van zijn samenstelling een ijkeenheid toegekend. De ijkeenheid, is naar gelang van de aard van de weegwerktuigen, de werkelijke aflees-eenheid of een conventionele eenheid.

6. Maximaal toelaatbare fouten

De maximaal toelaatbare fouten bij eerste ijk zijn afhankelijk van de belasting gelijk aan 0,5, 1 of 1,5 ijkeenheid.

Deze waarden worden bij in gebruik zijnde weegwerktuigen verdubbeld.

7. Gevoeligheid

Toevoeging aan de belasting van een in evenwicht verkerend weegwerktuig van een overwicht gelijk aan de fout, welke bij de betrokken belasting maximaal toelaatbaar is, moet een duidelijke blijvende doorslag van de aanwijsinrichting veroorzaken.

8. Bestendigheid

Het verschil tussen de resultaten van meer wegingen van dezelfde belasting op hetzelfde weegwerktuig mag niet groter zijn dan de voor de betrokken belasting maximaal toelaatbare fout.

9. IJkmerken

Elk weegwerktuig moet zodanig zijn ingericht, dat de ijkmerken daarop gemakkelijk en op een duidelijk zichtbare plaats kunnen worden aangebracht.